

喷砂喷丸粗糙度仪

AR-131A

该喷砂喷丸粗糙度仪体积小，重量轻便于携带，方便使用和操作。为了确保正确使用，请仔细阅读此说明书的信息，并按照说明书所提供的信息进行操作使用。

三.面板说明

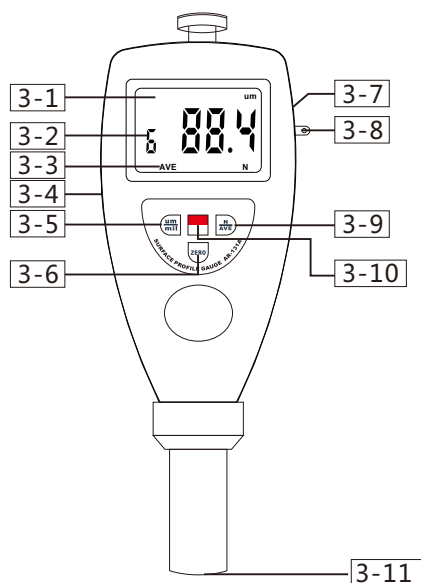


图-1

一.产品特点

* 符合ASTMD4417-B, IMO MSC215 (82), SANS 5772, US Navy NSI 009-32, US Navy PPI 63101-000。测试方法、可直接测量表面的峰顶、谷底的高度。

* 适用于：喷丸喷砂行业、印刷行业、喷涂防腐行业等表面粗糙度需求的行业使用、根据选定的测量条件计算出相应的参数、在液晶显示器上清晰地显示出全部测量参数。

* 测量工件表面粗糙度时、将仪器传感器放在工件被测表面上、由仪器内置的锐利触针感受被测表面的粗糙度、此时工件被测表面的粗糙度引起触针产生位移、该位移使传感器电感线圈的电感量发生变化、从而在相敏整流器的输出端产生与被测表面粗糙度成比例的模拟信号、该信号经过放大及电平转换之后进

图-1 详情表格

3-1	显示器
3-2	实际测量次数指示
3-3	平均值指示符AVE
3-4	RS-232C接口
3-5	公制/英制单位转换键
3-6	校零按键
3-7	电池盖
3-8	腕绳扣
3-9	测量次数/平均值设定值按键
3-10	开关按键
3-11	压针

入数据采集系统、DSP芯片将采集的数据进行数字滤波和参数计算、测量结果在液晶显示器显示出来、同时可以与电脑进行通讯、实现数据分析、统计和打印。

- * 高精度电感传感器。
- * 手动关机和自动关机。
- * 具有公英制转换功能。
- * 具有平均值计算功能。
- * 采用USB数据线输出和RS-232数据线输出与电脑进行数据连接。
- * 提供蓝牙Bluetooth™ 数据输出选择。

二.产品参数

显示器：LCD显示器
精确度：±5% 或 ±5um
分辨率：0.1um(测量值 < 100um)
1um(测量值 > 100um)
测量范围：0~750um
测量原理：电感式

四.测量参数

4.测量步骤
4.1 测量
准备工作做好后，若测量条件不需要改变，则开始测量，测量值显示在显示器上。
4.2 轻按电源键，接通整机电源。
4.3 将仪器垂直放在被测物体上，让压针的端面与试样紧紧地接触1到2秒，这样测量值会自动显示在LCD上。
特别注意：仪器的测盘不应超过被测表面的边缘。
4.4 平均值功能及测量次数设定按下N/AVE键，屏幕显示设定次数指示及测量次数。继续按'N/AVE'键，可设置测量次数，测量次数最大值为9，当次数设定后，可按'ZERO'键返回到测量状态。仪器每次测试后，同时显示本次测试的粗糙度值和测试次数，当到达设定的测试次数时，先显示本次粗糙度值，随后显示平均值

工作环境：温度0~50°C (32~122°F)
湿度 < 80%RH

电源：2x1.5vAAA 7号电池

尺寸：176x63x25mm

6.9x2.5x1.0inch

净重：310g (不含电池) 10.93oz

标准配件

主机
校零块
手提便携箱
使用说明书

可选配件

* USB数据线输出
* 蓝牙Bluetooth™ 数据输出

，同时显示平均值符号'AVE'，并有两声蜂鸣器响声。用户也可根据需要记录若干次测量的数据，而后手工计算出算术平均值。测量次数设置完，可按'ZERO'键返回测量状态，或者数秒后机器自动进入测试状态。

五.校准仪器

校零，先把玻璃零板放在桌面上，垂直手握仪器，把仪器探头压在玻璃零板上，不要放手，此时，显示器上的读数应为零，否则，应进行校零。即轻按'ZERO'键，使得显示器上的读数为0。

六.电池更换

6.1 当显示器上将出现电池符号时，需要更换电池。打开电池盖取出电池。
6.2 依照电池盒上标签所示，正确地装上电池。
6.3 如果在很长一段时间内不使用该仪表请将电池取出以防电池腐烂而损坏仪表。

七.电脑连接

7.1 依照电池盒上标签所示，利用可选的“USB数据线输出”、“RS232C数据线输出”和“蓝牙Bluetooth™ 数据输出”，可与PC计算机通讯，实现数据的采集、处理、分析和打印等功能。

7.2 把RS-232连接线插入仪器相应孔中

7.3 用RS-232联机线与仪器连接好

7.4 在操作平台上打开软件，在系统设置里选择COM口

7.5 点击数据收集按钮，然后点击开始 / 继续按钮。

八.仪器维护与保养

避免碰撞、剧烈震动、灰尘、潮湿、油污、强磁场等情况的发生；传感器是仪器的精密部件，应精心保护。每次使用完毕，要将传感器放回包装盒中；随机标准样板应精心保护，以免划伤后造成校准仪器误差。。